



Prima di procedere alla seguente descrizione di montaggio, Evotech specifica che declina all'utente le responsabilità dovute ad un non corretto montaggio dei prodotti e al loro utilizzo improprio.

E' consigliato il montaggio del nostro kit da parte di personale specializzato.

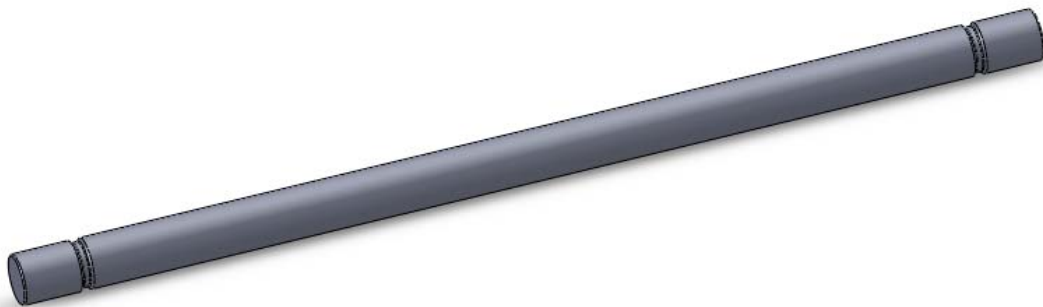
Per il fissaggio della viteria speciale in Ergal, si consiglia di utilizzare un paio di strati di pellicola trasparente da interporre tra chiave di fissaggio e l'esagono incassato della viteria, onde preservare lo strato di ossidazione anodica e non danneggiarne la geometria.

FASI DI MONTAGGIO:

1) Svitare il dado del perno motore indicato con il riferimento A, assicurandosi di sostenere il motore con un supporto. Allentare le due viti laterali speciali indicate con il riferimento B. Sfilare il perno motore. Per facilitare l'operazione è consigliato muovere relativamente telaio e motore, con l'ausilio di un secondo operatore.



2) Infilare il perno in acciaio inox, fornito nel Kit street defender Evotech, avendo cura di controllare che la porzione di gambo filettato sporga in egual misura da entrambi i lati.



3) Preparare a parte i componenti relativi alla staffa sinistra come indicato nella vista esplosa. Montare il tampone utilizzando la vite fornita. Verificare che il tampone utilizzato sul lato sinistro sia il numero 07. Verificare tale numero sulla superficie di calettamento alla staffa.



4) Svitare completamente e togliere la vite speciale sul lato sinistro precedentemente allentata; trattenere il dado incassato posteriormente nella cava presente sulla fusione del telaio.

Montare il gruppo precedentemente raffigurato sul lato sinistro della moto. Avere cura di utilizzare sul lato sinistro la boccia in Al anodizzato nero cod. STR-MON-B1 (riconoscibile per la lunghezza maggiore e la serigrafia "L").

Avvitare e serrare la vite speciale in Ergal fornita nel KIT STR-MON-V, applicando del frena filetti e esercitando una coppia di serraggio pari a 35Nm.

Per poter infilare agevolmente la vite speciale nella sede predisposta, si consiglia di muovere relativamente telaio e motore con l'ausilio di un secondo operatore, per compensare eventuali disaccoppiamenti.

Avvitare la boccia filettata STR-MON-B3 sul perno filettato, applicando del frena filetti sulla porzione di filetto interno, rinviando il serraggio alla fase successiva.



5) Preparare a parte i componenti relativi alla staffa destra come indicato nella vista esplosa. Montare il tampone utilizzando la vite fornita. Verificare che il tampone utilizzato sul lato destro sia il numero 42. Verificare tale numero sulla superficie di calettamento alla staffa.



6) Svitare completamente e togliere la vite speciale sul lato destro allentata durante la fase 1. Trattenere il dado incassato posteriormente nella cava presente sulla fusione del telaio. Si consiglia vivamente di smontare il collettore (A) di scarico del cilindro orizzontale per accedere al sopraccitato dado. L'operazione di smontaggio del collettore risulta semplice e di breve durata. E' necessario allentare la vite della fascetta di fissaggio collettore-silenziatore e i due dadi dei prigionieri di scarico.

Montare il gruppo precedentemente raffigurato sul lato destro della moto. Utilizzare la boccia rimanente in Al anodizzato nero cod. STR-MON-B2 (riconoscibile per la lunghezza minore e la serigrafia "R").

Avvitare e serrare la vite speciale in Ergal fornita nel KIT STR-MON-V, applicando del frena filetti e esercitando una coppia di serraggio pari a 35Nm.

Per poter infilare agevolmente la vite speciale nella sede predisposta, si consiglia di muovere relativamente telaio e motore con l'ausilio di un secondo operatore, per compensare eventuali disaccoppiamenti.

Avvitare la boccia filettata STR-MON-B3 sul perno filettato, applicando prima del frena filetti nella porzione filettata interna. Serrare le due bocche montate sul perno filettato, applicando una coppia di serraggio pari a 40Nm. Verificare nuovamente il serraggio delle viti relative al KIT Evotech.

