

Hauptständer  
Centerstand

## HONDA CB 600 Hornet

## Montagehinweise

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTECH gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

Die Kurvenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden

SW-MOTEC GmbH & Co. KG  
Ernteweg 8/10  
35282 Rauschenberg  
-Germany-

Tel.: ++ 49 (0) 6425 8168 00  
Fax: ++ 49 (0) 6425 8168 10

[www.sw-motech.com](http://www.sw-motech.com)

## Mounting Instructions

Centerstand cornering clearance:  
SW-MOTECH centerstands are carefully designed and tested to eliminate reductions in cornering clearance and ground clearance under most driving conditions on an unmodified stock motorcycle, and are certified to be compliant with European ABE safety standards. Use of any centerstand may reduce cornering clearance or ground clearance under extreme driving situations.

SW-MOTECH products should be installed by a qualified, experienced motorcycle technician. If you are unsure of your ability to properly install a product, please have the product installed by your local motorcycle dealer. SW-MOTECH takes no responsibility for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTECH, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

**Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE)**

Sollte Ihnen das ABE-Dokument zu diesem Artikel nicht mehr vorliegen, können Sie dieses auf unserer Internetseite unter der jeweiligen Artikelnummer finden: [www.sw-motech.com](http://www.sw-motech.com)

! Alle Schrauben mit Schraubensicherung einsetzen.

Insert all screws with retainer.

! Achtung:  
Die Kurven- und Bodenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden.

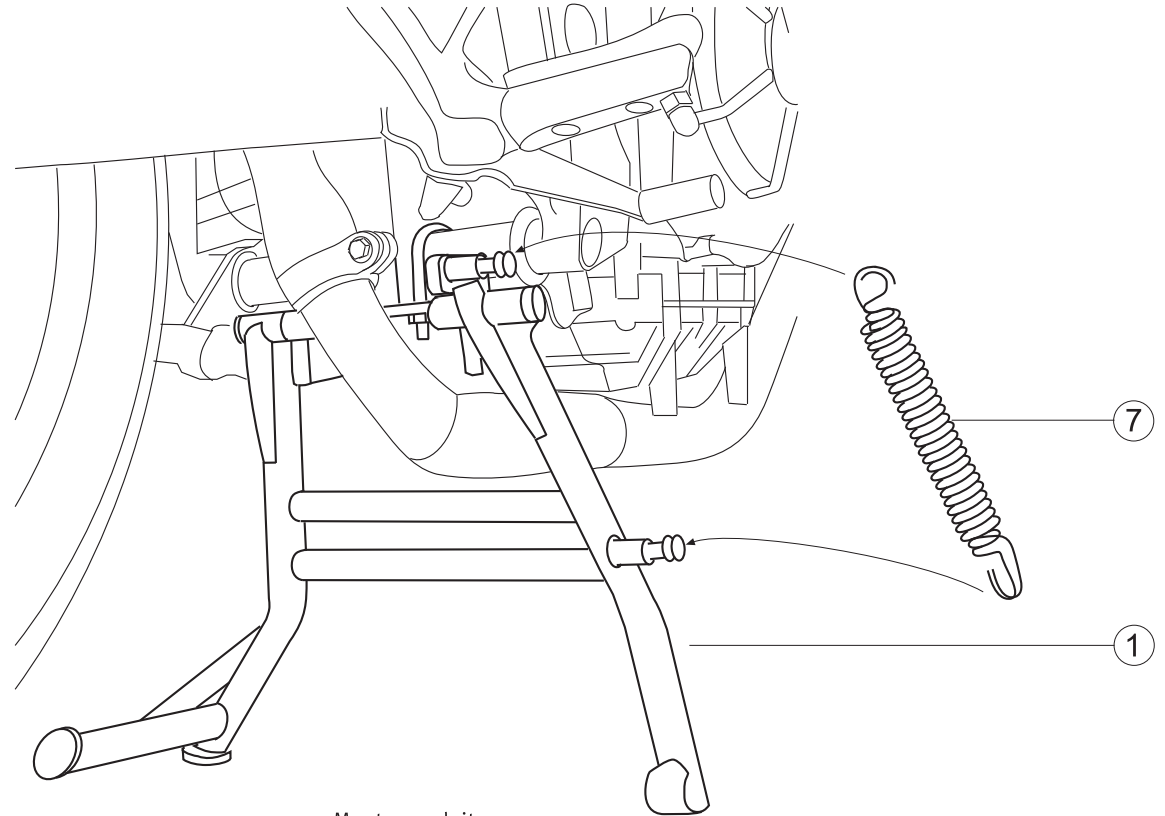
Attention:  
Cornering and ground clearance can be reduced by using a centerstand.

## Inhalt der Packung

Pos.	Bezeichnung	DIN- Zeich. Nr.	Anzahl
1.	Hauptständer	HPS.01.043.900	1
2.	Anschraubplatte	HPS.01.043.903	1
3.	Hohlspannstifte 5 x 12	DIN 1481	3
4.	Bügelschraube M8	E51 H68	1
5.	Bügelschraube M8	E43 H68	1
6.	Mutter selbstsichernd M8	DIN 6927/b	4
7.	Zugfedern ineinanderliegend	ZFD.00.150.003/ST	1
8.	Drehbolzen	HPS.01.043.002	2
9.	Splinte 3,2 x 25	DIN 94	2

## Packaging

Pos.	Bezeichnung	DIN- Zeich. Nr.	Anzahl
1.	Centerstand body	HPS.01.043.900	1
2.	Mounting Plate	HPS.01.043.903	1
3.	Locker Pin 5 x 12	DIN 1481	3
4.	Bow Screw M8	E51 H68	1
5.	Bow Screw M8	E43 H68	1
6.	Nut M8	DIN 6927/b	4
7.	Spring Set	ZFD.00.150.003/ST	1
8.	Bolt	HPS.01.043.002	2
9.	Retaining pin 3,2 x 25	DIN 94	2



### Montageanleitung:

1. Einschlagen der Hohlspannstifte in die Anbauplatte.
2. Anbau der Anbauplatte mittels der Bügelschrauben; U-Scheiben A8,4 und der selbstsichernden Muttern M8.  
- Dabei eingeschlagene Hohlspannstifte der Anbauplatte von außen gegen Vierkantröhr des Rahmens setzen.
3. Einsetzen des Ständers und der Drehbolzen, Bolzen mittels Splinte sichern - umbiegen.
4. Drehbolzen mit Schmierfett einsetzen.
5. Einziehen der Feder mittels großem Schraubenzieher oder Feststellzange.
6. Funktionskontrolle, Schrauben und Muttern auf festem Sitz prüfen.

### Instruction Manual:

1. Insert the locker pins(3) into the mounting plate(2).
2. Fix the mounting plate with bow screws(4), (5) washer(6) and nuts(7)  
- the locker pin adjust the plate under the rectangle tube.
3. Fix the centerstand(1) with the bolts(9) and secure with the retaining pins(10).
4. Use grease while inserting bolts.
5. Inserting the springs(8) with a screwdriver or SW-MOTECH spring tool.
6. Check the function and proof all screws thightness.

